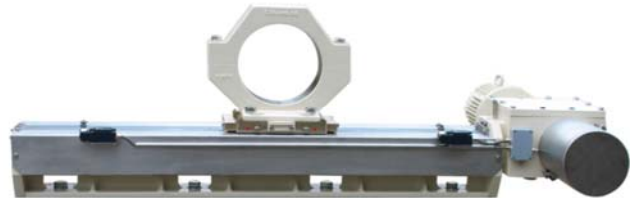


## EMA Trockenpartie Spindelspanner mit Spannweg bis 4000mm

### Vorteile der Automatischen Siebspannungsregelung sind u.a.:

- verlängerte Bespannungslaufzeit
- erhöhter Wirkungsgrad bei der Trocknung
- Vermeidung unnötiger Walzenlagerbelastung
- Vermeidung von Überdehnung der Bespannung
- gutes Laufregulierverhalten durch konstante Anpresskraft



### Die EMA Spannregler Typen S2011TK und S2015TK

werden als Spindelspanner mit geradliniger Bewegung ausgeführt und in der Trockenpartie bei großen Spannweiten eingesetzt. Sie bieten den Vorteil, dass sie sich dank der Konstruktion mehrfach und flexibel auf der Unterkonstruktion befestigen lassen, um so, bei grossen Belastungen und hohen Geschwindigkeiten die auftretenden Vibrationen abfangen zu können.

Auch diese Spanner sind mit Selbsthemmung ausgelegt. Es stehen für die verschiedenen Papiermaschinen dimensionen angepasste Baureihen zur Verfügung.

**S2011TK für Bespannungsbreiten < 6.000 mm**

**S2015TK für Bespannungsbreiten > 6.000 mm**

### Produkteigenschaften

- Spanschlitten aus zinkfreier Bronze
- Trapezgewindespindel TR40x7 für S2011 aus St52
- Trapezgewindespindel TR52x8 für S2015 aus St52
- Kapselung aus 1.4301
- Stellantrieb mit Stirnradgetriebe mit Widerstandsläufermotor

### Produktvorteile

- Spindel und Gleitkörper vollkommen gekapselt
- einseitiges Verstellen zur Nahtkorrektur (mit Sicherheitsabfrage)
- Spezialmotoren geeignet für Belastung im Schaltbetrieb
- maximale Umgebungstemperatur in der Trockenpartie bis 150° C
- geringer Energieverbrauch
- wartungsarmes System
- erhöhte Arbeitssicherheit

### Steuerung

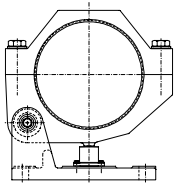
Unsere Spannregler sind standardmässig mit Siemens S7-300 Steuerung ausgestattet. Diese Steuerung regelt die spezifische Sieb- oder Filzspannung auf einen vom Bediener festgelegten Wert. Die Anbindung an ein vorhandenes Prozessleitsystem kann problemlos über Profibus, Ethernet oder RS232 erfolgen.

### Sicherheitsmerkmale

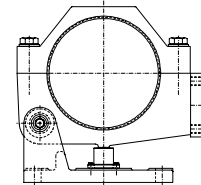
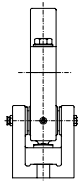
Alle EMA Spannregler Steuerungen sind mit einer Grenzwert- und Reaktionsüberwachung ausgestattet. Die Begrenzung des Verfahrwegs erfolgt durch eine entsprechende Endlagenbegrenzung.

### Messwerterfassung

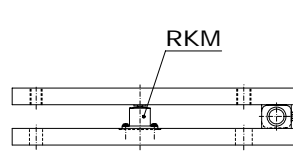
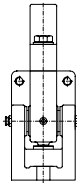
Die Ermittlung der spezifischen Siebspannung kann entweder an einer separaten Messwalze mit konstanter Geometrie erfolgen oder an der Spannwalze. Eine kombinierte Regulier- und Messwalze ist mit den EMA Laufregler-Systemen sehr einfach zu realisieren. Das Messergebnis wird durch eine EMA Rosetten-Kraftmessdose (RKM) mit Brückenverstärker ermittelt. Die RKM`s werden in einem Spektrum von 10 KN bis 200 KN gefertigt.



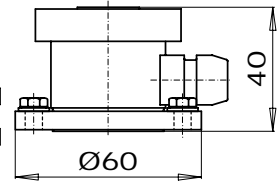
Messsupport



Messsupport mit Schaber-  
befestigungsfläche



Untersatz-  
Messsupport



RKM